

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-134048

(43)Date of publication of application: 06.06.1988

(51)Int.CI.

B01J 13/02 B41M 5/12 B41M 5/18

(21)Application number : 60-236176

(71)Applicant: SAKURA COLOR PROD CORP

(22)Date of filing:

21.10.1985

(72)Inventor: FUKUO HIDETOSHI

The decree of the second secon

(54) PRODUCTION OF MICROCAPSULE

(57)Abstract:

PURPOSE: To uniformize the particle diameter of the title capsule by microcapsulizing a hydrophobic difficult-to-volatilize org. compd. with a urea- formaldehyde copolymer, a melamine-formaldehyde copolymer, etc., as the membrane forming material.

CONSTITUTION: The hydrophobic difficult—to-volatilze org. compd. is emulsified in an aq. soln. of a acrylate—methacrylate copolymer. Urea and/or melamine and formaldehyde are added to the emulsion, the materials are polymerized at 2.5W6.0 pH to form the mixture of a urea—formaldehyde copolymer, a melamine—formaldehyde copolymer, or a urea—melamine—formaldehyde copolymer around the hydrophobic difficult—to-volatilize org. compd., and a microcapsule is produced. n-Octyl alcohol, lauryl caproate, cyclohexanone, etc., are exemplified as the hydrophobic difficult—to-volatilize org. compd.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-134048

<pre>fint Cl.f</pre>	識別記号	庁内整理番号		❸公開	昭和63年(198	8)6月6日
B 01 J 13/0 B 41 M 5/1		8317-4G 6906-2H	•				
5/1		7447-2H	審査請求	未請求	発明の数	1	(全6頁)

砂発明の名称 マイクロカプセル製造方法

> ②特 願 昭60-236176

②出 願 昭60(1985)10月21日

砂発 明 者 福尾 英 敏 大阪府大阪市東成区中道1丁目10番17号 株式会社サクラ クレパス内

の出 願 人 株式会社 サクラクレ 大阪府大阪市東成区中道1丁目10番17号

パス

1. 発明の名称

マイクロカプセル製造方法

2. 特許勝求の類囲

アクリル酸ーメタクリル酸共重合体の水溶液 中に疎水性難舞発性有機化合物を乳化させ、さ らに尿素および/またはメラミン、ホルムアル デヒドを加え pH 2.5~6.0 の範囲で重合させ、 疎水性難揮発性有機化合物の周囲に尿素ーホル ムアルデヒド共風合物、メラミンーホルムアル デヒド共**重合物、あるいは尿素**ーメラミンーホ ' ルムアルデヒド共盛合物の皮膜を形成するマイ クロカプセル製造方法。

8. 発明の詳細な説明

イ. 発明の目的

この発明はマイクロカプセルの製造方法に関す る。そして特に常温より特定温度に昇温又は降温 したときに変色する熱変色性インキあるいはノー カーポン紙用インキに用いる着色剤として使用す るカプセルの製造法に関する。

さらにこの発明は番料、農業、接着剤の硬化剤 等のカプセルの製造法にも応用できる。

従来より熱変色性インキあるいはノーカーポン 祗用インキに用いるカプセルの製造法としては、 多くの方法があるが、特に系変性剤としてエチレ ンー無水マレイン酸共国合体を用い、尿素ーホル ムアルデヒド共重合物又はメラミンーホルムアル デヒド共21合物を膜形成材とする方法(特公田 54-16949)が広く用いられてきた。

しかしこの方法で得たマイクロカブセルを熱変 色性インキに応用した場合、変色の鮮明さ、昇温 時の変色と降温時の復色にかなりの温度差が認め られた。

この発明は上記欠点を改良し、かつカブセルの 製造工程を短縮し、均一な粒子径のカブセルを得、 かつ染料の変質を超さないカプセルの製造方法を 拠供する。

ロ. 発明の構成

この発明は疎水性難揮発性有機化合物を尿紫-ホルムアルデヒド共重合物、メラミンーホルムア ルデヒド共重合物、あるいは尿栗ーメラミンーホ ルムアルデヒド共重合物を腰形成材としてマイク ロカプセル化するものであるが、この疎水性難揮 発性有機化合物中にロイコ染料、香料、農薬、硬 化剤等を溶解あるいは分散させた後マイクロカプ セルとし安定に保存し熱変色性インキ、ノーカー ポンインキ、農薬、接着剤として応用するもので ある。

この発明で使用できる疎水性難揮発性有機化合物を次に例示するが、マイクロカプセルの使用目的により該化合物中に溶解する溶質の溶解度に応じて適当なものを選択して使用すればよい。

アルコール類…… n ー オクチルアルコール、 n ー ノニルアルコール、 n ー デシルアルコール、 n ー ラウリルアルコール、 n ー ミリスチルアルコール、 n ー セチルアルコール、 n ー ステアリルアルコール、 n ー アイコシルアルコール、 n ー ドコシルアルコール、 オレイルアルコール、 シクロへキサノール、 ペンジルアルコール等。

エステル類……カプロン酸ラウリル、カプリン酸

パルミチン酸アミド、ステアリン酸アミド、ベヘニン酸アミド、オレイン酸アミド、ベンメアミド 等。

炭化水素類……デカン、ドデカン、ウンデカン等の脂肪族良化水素、ナフタレン、アススラセン、ジフェニールメタン等の芳香族炭化水素、デカリン、ピネン、ビシクロヘキシル等の脂環族炭化水素、軽油、灯油として販売されている上配の配合格剤。

この発明で使用できるアクリル メタクリル酸 共重合物はアクリル酸とメタクリル酸のモル比が 1:0.5~8で、平均分子量が10.000~ 500,0000のものである。

この発明では酸形成剤として尿素ーポルムアルができます。 かん アヒド共 重合物を用いる場合 アエノールをカプセル化促進剤として使用することが望しい。 その多価フエノールとしてはカテコール、レゾルシン、ハイドロキノンおよびオルシン等の 2 価フエノールあるいはその誘導体、ピロガルール、フロログルシンあるいは没食子酸等の 8 価フエノールある

オクチル、ラウリン酸ブチル、ラウリン酸ドデシル、ミリスチン酸ヘキシル、ミリスチン酸ミリスチル、パルミチン酸ステアリル、ステアリン酸セチル、ステアリン酸セチル、ベヘニン酸ラウリル、オレイン酸セチル、安息香酸ブチル、安息香酸フェニル、セパチン酸ジブチル等。

ケトン類……シクロヘキサノン、アセトフェノン、 ペンゾフエノン、ジミリスチルケトン等。

エーテル類……ジラウリルエーテル、ジセチルエーテル、ジフエニルエーテル、エチレングリコールモノステアリルエーテル等。

脂肪酸類……カプロン酸、カプリル酸、カプリン酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、バルミチン酸、ステアリン酸、アラキジン酸、ベヘニン酸、リグノセリン酸、セロチン酸、パルトレイン酸、オレイン酸、リシノール酸、リノール酸、リノレン酸、エレオステアリン酸、エルカ酸等。

酸アミド類……カプリン酸アミド、カプリル酸ア ミド、ラウリン酸アミド、ミリスチン酸アミド、

いはその誘導体が例示でき、好ましくはレゾルシン、オルシン、没食子酸を例示することができる。

又との発明ではマイクロカブセル中の疎水性難 輝発性有機化合物中に目的に応じて種々の溶質を 溶解あるいは分散させるが、熱変色性インキある いはノーカーボン紙用インキの着色剤として使用 する場合には溶質としてロイコ染料を使用する。 次にこの発明で使用できるロイコ染料を例示する。 トリフエニルメタンフタリド類……クリスタルバ イオレットラクトン、マラカイトグリーンラクト ン第。

フルオラン類…… 8 , 8 ージエトキシフルオラン、8 ージメチルアミノー6 ーメチルー7ークロルフルオラン、1 . 2 ーベンツー6 ージエチルアミノフルオラン、8 ージエチルアミノー7ーメトキシフルオラン等。

フェノチアジン類……ペンゾイルロイコメチレン ブルー、メチルロイコメチレンブルー、エチルロ イコメチレンブルー、メトキシベンゾイルロイコ メチレンブルー等。 インドリルフタリド類……2-(フエニルイミノ エタンジリアン)8,8-ジメチルインドリン管。 スピロピラン類……1,8,8-トリメチルーイン ドリノー7-クロルーβーナフトスピロピラン、 ジーβーナフトスピロピラン、ペンゾーβーナフ トイソスピロピラン、キサントーβーナフトスピ ロピラン等。

ロイコオーラミン類……Nーアセチルオーラミン、 Nーフェニルオーラミン等。

ローダミンラクタム類……ローダミンBラクタム 等。

香料として使用する場合には疎水性難輝発性有機化合物に芳香成分を溶解又は分散させるばかり でなく芳香成分を疎水性難揮発性有機化合物とし てマイクロカプセル化することができる。

この発明によつてマイクロカプセルを製造する には、マイクロカプセル化する疎水性難揮発性有 機化合物あるいは該化合物に目的に応じてロイコ 染料等の溶質を溶解あるいは分散させて内包物を 類製する。

ンーホルムアルデヒド、尿素ーメラミンーホルム アルデヒドのモル比はそれぞれ 1: 0.01~0.2 :1~8モル、1:2~6モルあるいは1:0.1 ~1:1.5~6モルである。

内包物に対しアクリル酸ーメタクリル酸共重合物が過剰であるとカプセルの保存安定性が悪く、過いの保存安定性が悪力となる。過少であると内包物が乳化不安定でカプセルを形成しか、内包物に対し膜形成材が過剰であると 心臓が高くなつてカプセル 凝集の原因となる。 又尿素 および/またはメラミン、多価フェノーリル酸共産体水溶液に内包物を乳化させた後加えても同効である。

次に実施例を示しての発明を一層明らかとする。 実施例 1

アクリル酸ーメタクリル酸共重合物、

平均分子量約8万

5 *9*

凩気

8 2

内包物 1 0 0 風量部(以下風量部を単に部と記す)につき、アクリル酸ーメタクリル酸共取合物 1~4 0 部、好ましくは 3~2 0 部を 8~2 0 %の水溶液、好ましくは 8~1 0 %の水溶液とし、これに尿素および/またはメラミン 8~1 0 部、必要によつてカプセル化促進剤である多価フェノール 0.1~2 部を添加し、アルカリで pHを 2.5~6.0 の範囲に調節しA液とする。

A 液を 5 0 ℃ 前後に加塩しつつ、内包物を加え ホモミキサーで 2,000~10,000 r.p.m.の 速度で 5~10分撹拌し、A 液中に内包物を乳化 させる。この条件で内包物の粒子径は 2~8 μと なる。ついでにホルマリン(87%ホルマリンと して 4.5~90 部)を加えて乳化時と同等の条件 で撹拌し、さらに約55℃で 2 時間ハネ撹拌でゆ つくりと撹拌を行いカプセル化を完了する。

必要に応じ噴霧乾燥により水分を除去し、固形の カプセルとしてもよい。

上記の場合において尿素ホルムアルデヒドの尿 素一多価フエノールーホルムアルデヒド、メラミ

レゾルシン

0.785

水

959

に加える0°Cに加温して溶解し20% 苛性ソーダ 水溶液でpHを8.7に調整しA液とする。

日本石油株式会社製 日石ハイソ

- N S A S - 2 9 8

9 0 9 12

(ジフエニールメタン系溶剤)

クリスタルパイオレツトラクトン

4 9

を加熱溶解しB液とする。

A 被を 5 0 ℃に保ちながら B 液を加えホモミキサーで 8,0 0 0 r.p.m. で 1 0 分間選拌し乳化分数なせる。

とのとき粒径は平均 5.0 μとなつた。

87%ホルマリン

169

を加え撹拌した後、60℃で8時間ゆつくりと撹拌し除冷してマイクロカブセルを得た。

このマイクロカプセルスラリーをエアースプレー で紙に歯布すれば青色に発色するノーカーボン紙 として利用することができる。

実施例 2

アクリル酸ーメタクリル酸共竄合物、
平均分子位約10万 80%
ж 909
に溶解し20%钳性ソーダ水溶液でpHを4.5に
弱怒しA液とする。
クレハ化学株式会社製
K M C - 1 1 8 1 0 0 9 15
(アルキルナフタレン系化合物)
8 - ジエチルアミノー 6 - メチ
ルー7-アニリノフルオラン 5g
を加熱浴解しB液とする。
A 夜を50℃に保ちながらB液を加えホモミキサ
ーで 5 0 0 0 r.p.m.で 5 分間撹拌し乳化分散さ
¥3.
この配合液を60℃に保ちながら
メラミン 5 4
87%ホルマリン 209
を60℃にて加熱溶解させたものを加え提拌した
後、さらにゆつくりと2時間批拌しノーカーポン
紙用インキに有用な黒色に発色する着色剤である
を得た。
爽施例 4
A液 アクリル酸ーメタクリル酸共焦

A 104	, , ,					
	合物、平均分子量約12万			3	9	
	*		9	7	ş	
B液	ミリスチン酸	1	0	0	9	
	ピスフエノールA			2	g	
	ピスフエノールで			1	9	
	8 ーエチルフエニルアミノ					
	ーてーメチルフエニルアミ					
	ノフルオラン			1	9	

乳化条件 ホモミキサー6000r.p.m. 8分間

上記B放909を使用し

p H 副節 20%前性ソーダ水溶液でp H 4.6 膜形成材 メラミン 4 9 87%ホルマリン 209

より実施例1に準じ、緑 — 無色に可逆的に変色 する熱変色性色素のマイクロカプセルを得た。

比較例1

実施例3の

平均粒子径1μのマイクロカプセルを得た。

実施例3

A被 アクリル酸ーメタクリル酸共退

	合物、平均分子盘約 8 万		6	g
	尿紫		6	g
	レゾルシン	0.	9	g
	水	9	5	g
B液	ラウリン酸	5	Б	g
	ミリスチン酸	2	5	g
	パルミチン酸	2	0	g
•	ピスフエノール A		4	9
	8ージエチルアミノー 6 ーメ			
	チルー1ークロロフルオラン		2	g
	上記B核の90ℓ使用し			

乳化条件 ホモミキサー4.500 r.p.m.8分 Mi

p H 誤節 20 % 苛性ソーダ水溶液で p H 8.6 膜形成凝加剤 87% ホルマリン 169 より契陥例1に準じ、赤→無色に可逆的に変色する熱変色性色紫の印刷ィンキ用マイクロカプセル

アクリル酸ーメタクリル酸共重合体 6 g を エチレンー無水フタル酸共重合体 6 g ic (モンサント社製、 E M A - 8 1)

置き換えた他は全く同一の組成、製法で印刷イン キ用マイクロカプセルを得た。

ハ、発明の効果

実施例 8 および比較例 1 で得たカプセルスラリー 5 0 gと 5 %ポリビニルアルコール水溶液 5 0 gと混練しシルクスクリーン印刷用ィンキを調製した。

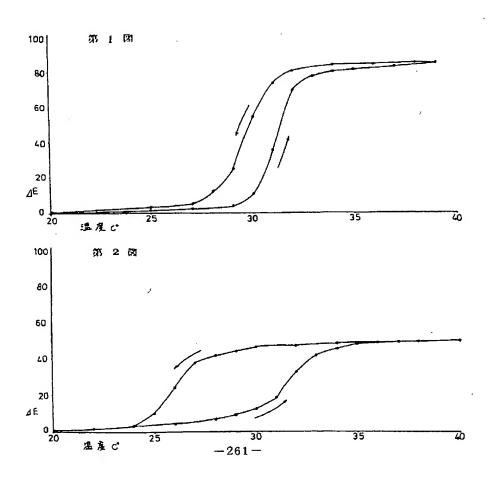
このインキと100メツシユのシルク版を用い、 上質紙にシルク印刷し乾燥した印刷物を室温20 でより40℃迄、1℃/分の速度で昇温し、かつ 降温して、原印刷物よりの色の変化を観察し第1 図および第2図に示した。観察はミノルタ製色彩 色差計CR-100を用い色差で表現した。

第1図、第2図よりこの発明の方法によるカプ セルを使用した熱変色性インキは従前のカプセル を使用した熱変色性インキより、鮮明に変色し (y 軸の大きさ)かつ変色と複色の温度差(x 軸 の大きさ)が小さいことが理解できる。

熱変色性インキに使用する場合上記特徴を発揮 する他、次の投所を有する。

比較して下記の段所を有する。

- (1) アクリル酸ーイタコン酸共富合物の水に対す る溶解性が大きいので、カプセル化するために 要する作業時間が短縮されコスト低下につなが る。
- (2) 高濃度、低粘度のマイクロカプセルスラリー が得られるので、後工程である噴霧乾燥の作業 時間が短縮される。
- (3) カプセル化時の p H が比較的大きいのでノーカーボン紙用着色剤として使用するときに発色を生じない。
- (4) カプセルの粒径が均一となり、カーボンベー パー、印刷インキ等に使用した場合均一な塗布 物がえられる。



手統補正管(方式)

昭和61年 5月30日

圖

特許庁長官 字 質 遺 郎 殿

<u>д 18</u> др 82

1.事件の表示

昭和60年特許顯第236176号

2. 発明の名称

マイクロカプセル製造法

3. 補正をする者

特許出限人

W 27 7 78 25

大阪市東成区中道 1丁目10番17号 なまななサクラクレバス

4. 補正命令の日付

5. 補正の対象

顕書および明報書の発明の詳額な

昭和61年 5月27日 (発送日)

6.福正の内容

別紙の通り



手続袖正杏(方式)

昭和63年 1月14日

特許庁長官 小 川 邦 央 岡

1. 事件の表示 昭和60年特許職第236176号

2. 発明の名称 マイクロカプセル製造方法

3. 補正をする者

特許出職人

大阪市東成区中道 1丁目10番17号

株式会社サクラクレバス

代表者 西村 貞 一

郵便番号 537 電話 0720-75-3777

4. 補正命令の日付

昭和61年 1月28日

5.補正の対象

明福書の図面の簡単な説明の項目とその福

6. 補正の内容

別紙の通り



補正の内容

- (l) 別紙の通り、顕書を補正致します。
- (2) 明報書第1ページ20行目、第2ページ2行 目、および間4行目の「製造法」を「製造方 法」に補正致します。
- (3) 明和書第14ページ4行目「製法」を「製造 方法」に補正致します。

以上

(1) 明和書第15ページ、第17行目の次に下記文を加入 致します。

「4.図面の簡単な模明

第1図は、実施例3で得たマイクロカブセルを 使用した印刷物の温度一発色の変化を示す曲線、 第2図は、比較例1で得たマイクロカブセルを使 用した印刷物の温度-発色の変化を示す曲線である。」

以 上